Standardmaschinen

profiset *Reihe*

Vierseitenhobel und Profilierautomaten für die fortgeschrittene Tischlerei

REV. N. 00 - 02.2020 - MIC STUDIO

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0592624B

woodworking technology

Alles “Made in Italy, by SCM“

Vom Gußteil bis zur Endabnahme und Qualitätskontrolle.

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.

scm woodworking technology

Vierseitenhobel und Profilierautomaten für die fortgeschrittene Tischlerei.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

profiset *Reihe*

Robuste Maschinen mit Qualitätskomponenten, um höchste Leistungsfähigkeit zu gewährleisten.

Automatische Vierseitenhobel und Profilierautomaten

Automatische Vierseitenhobel und Profilierautomaten

Automatische Vierseitenhobel

profiset 60ep
Seite 4

profiset 60
Seite 5

profiset 40ep
Seite 6

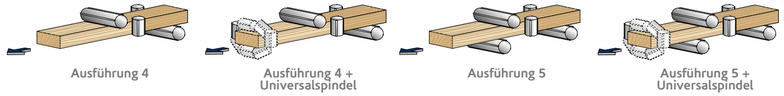
profiset 40
Seite 7

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt.
In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt.
Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

Automatische Vierseitenhobel und Profilierautomaten
profiset 60ep
profiset 60

		profiset 60ep	profiset 60
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25 ÷ 15	25 ÷ 15
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	230	230
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	10	6
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	120	120
Min. Länge Einzelwerkstück Ausführung 4	mm	450 ÷ 430	450 ÷ 430
Min. Länge Einzelwerkstück Ausführung 5	mm	630 ÷ 420	630 ÷ 420
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5 ÷ 25	5 ÷ 25

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 12



Ausführung 4 | **Ausführung 4 + Universalspindel** | **Ausführung 5** | **Ausführung 5 + Universalspindel**

Erhältlich in 4 verschiedenen Ausführungen: 4 oder 5 Spindeln und dazu noch die Möglichkeit, mit einer Unversalspindel ausgestattet zu werden, um allen Profilieranforderungen zu erfüllen.

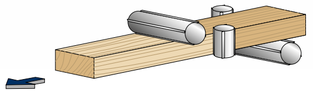
"Set-up" System
Minimierung der Rüstzeiten

Vorschubsystem
Produktivität

Elektronische Steuerung
Operative Vorteile

Hohe Leistungen,
Sicherheit und Vielseitigkeit.

Automatische Vierseitenhobel
profiset 40ep
profiset 40



Maschinenausführung mit 4 Spindeln und mit 10 mm Profiliertiefe auf den Vertikalspindeln.

		profiset 40ep	profiset 40
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	23	23
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	180	180
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	10	6
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	105	105
Min. Länge Einzelwerkstück	mm	300	300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6/12	6/12

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 12

Arbeitstischschmierung
Beste Gleitfähigkeit

Fügefalzfräser
Perfekte Ausrichtung

Elektronische Steuerung
Einfache und schnelle Steuerung

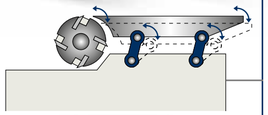
Kleine Abmessungen für einen geringen Platzbedarf in der Werkstatt.

profiset
Arbeitsaggregate

Ergonomie und Sicherheit

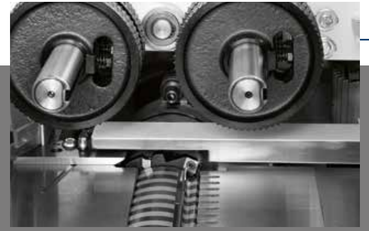
Positionierung der Arbeitsaggregate.
Aus der Maschinenvorderseite verwaltet und über mechanische Digitalanzeige mit einer Dezimalstelle angezeigt.

Einlauftisch und rechte Führung über ein Parallelogramm-System einstellbar, für maximale Genauigkeit.



Die beste Feinbearbeitung

Gleitwalze im Auslauftisch
Wirksamer Vorschub dank der im Auslauftisch integrierten nicht angetriebenen Gleitwalze, üblicherweise erst in hochpreisigen Maschinen erhältlich.



Perfekte Ausrichtung

Fügefalzfräser
Die Anwendung des Fügefalzfräsers auf der unteren Abrichtspindel gewährleistet die optimale Ausrichtung des Werkstücks.

Optimale Gleitfähigkeit

Gleitmittelpumpe
Die manuelle Gleitmittelpumpe zur Tischschmierung ist im Bedienerbereich ergonomisch positioniert und gewährleistet den besten Vorschub des Wekstücks.

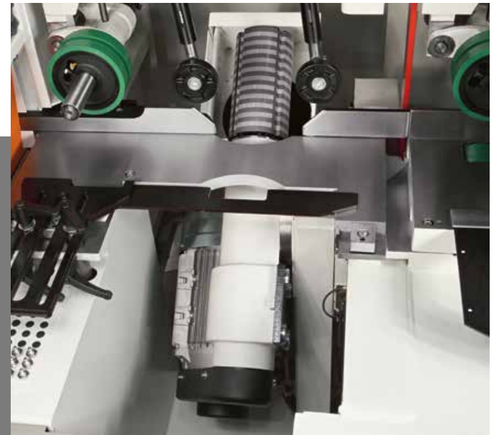
Produktivität und perfekte Oberflächen

Optimales Vorschubsystem
- Kraftübertragung über ein Vorschubgetriebe und Kardanwelle
- Vorschubrollen mit pneumatischem Anpressdruck
- Stufenlose Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit von 5 bis 25 m/min über Inverter

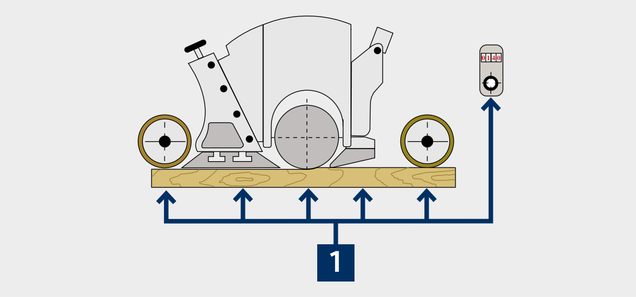
(profiset 60ep und profiset 60)

Maximale Flexibilität

Universalspindel
Eine Maschine ausgestattet mit der Universalspindel kann 360° Bearbeitungen ausführen und ermöglich darum auch die Erlangung von komplexen Profile, die durch übliche Arbeitsaggregate nicht möglich sind.
(profiset 60ep und profiset 60)



Beispiele



Minimierung der Rüstzeiten beim Werkzeugwechsel

"Set-up" System
Entwickelt von SCM für eine einfache und schnelle Einstellung. Das System arbeitet mit dem Mindestdurchmesser des Werkzeugs als Bezugspunkt; somit ist dies die einzige Einstellung die für die Positionierung aller Elemente (Werkzeug, Arbeitshöhe, vordere und hintere Andruckrollen, Vorschuwalzen) erforderlich ist und reduziert somit die Stillstandzeiten auf ein Minimum.
(profiset 60ep und profiset 60)

profiset
Arbeitsaggregate

Einfache und schnelle Steuerung aller Maschinenfunktionen

"Ready" elektronische Steuerung

- Automatische Positionierung der linken Vertikalspindel und oberen Horizontalspindel
- Wahl der Vorschubgeschwindigkeit
- Betriebsart: manuelle, halbautomatische und automatische mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen
- Zusatzfunktionen wie Betriebsstundenzähler und Rechner

(profiset 40ep)

Operative Vorteile

"Easy Plus" elektronische Steuerung vom Bedienpult

- Automatische Positionierung der linken Vertikalspindel und oberen Horizontalspindel
- Wahl der Vorschubgeschwindigkeit
- LCD-Farbbildschirm 7" im 16/9 Format
- Werkzeugsdatenbasis mit bildlicher Darstellung der Werkzeuge
- Programmdatenbasis mit Darstellung von Werkzeugs-Bild und Position

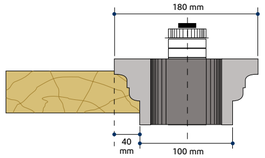
(profiset 60ep)

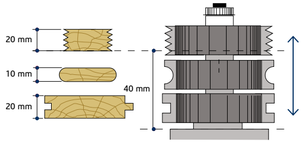
"T-set" Werkzeugschnellspannsystem
Ermöglicht das Einspannen / Lösen der Werkzeuge durch einfache Anwendung einer Druckluftpistole.
(Option)

Hohe Leistungen serienmäßig

Profilieren

Die Vertikalspindeln ermöglichen eine Profiltiefe bis zu 40 mm und eine Axialverstellung von 40 mm für die Bearbeitung von mehreren Profile in einer Werkzeugaufspannung.
(profiset 60ep und profiset 60)





profiset
Vorrichtungen auf Anfrage

Ausrüstung für Profilbearbeitung mit der oberen Spindel
Beinhaltet 2 mechanische Dezimalanzeigen.
Min./max. Werkzeugdurchmesser 100/180 mm.
Axialhub 40 mm.

"Preset 25" Vorrichtung zur Massaufnahme des Werkzeugdurchmessers
Präzision und bequeme Anwendung.

Vertikalandruckrollen vor Vertikalspindeln
Leistungsfähig unter allen Bedingungen.

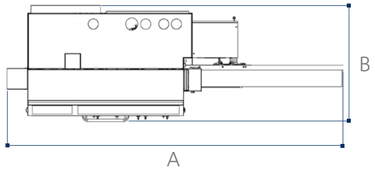
Einzugswalze vor der unteren Horizontalspindel

Ausrüstung von zusätzlichen Flanschvorschubrollen vor linker Vertikalspindel

Vorschubwalze nach der oberen Horizontalspindel

Vorschubelement "Tandem" vor Universalspindel

profiset technische Daten



TECHNISCHE DATEN		profiset 60ep	profiset 60	profiset 40ep	profiset 40
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25 ÷ 15	25 ÷ 15	23	23
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	230	230	180	180
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	10	6	10	6
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	120	120	105	105
Min. Länge Einzelwerkstück Ausführung 4	mm	450 ÷ 430	450 ÷ 430	300	300
Min. Länge Einzelwerkstück Ausführung 5	mm	630 ÷ 420	630 ÷ 420	-	-
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5 ÷ 25	5 ÷ 25	6/12	6/12
Spindeldrehzahl	U/min	6.000	6.000	6.000	6.000
Spindeldurchmesser	mm	40	40	35	35
Vertikalspindel Aufnahmelänge	mm	140	140	120	120
Horizontalspindel Aufnahmelänge	mm	250	250	190	190
Universalspindel (Option) Aufnahmelänge	mm	240	240	-	-
Axialverstellung Vertikalspindeln hinsichtlich des Arbeitstisches	mm	40	40	-	-
Axialverstellung Horizontalspindeln hinsichtlich der rechten Führung	mm	40	40	-	-
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der unteren Horizontalspindel	mm	120/140	120/140	100/100	100/100
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Vertikalspindeln	mm	100/180	100/180	100/120	100/120
Max. Profiltiefe auf den Vertikalspindeln	mm	40	40	10	10
Max. Werkzeugdurchmesser auf der oberen Horizontalspindel	mm	125	125	100	100
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der zweiten unteren Horizontalspindel	mm	100/180	100/180	-	-
Profiltiefe 2. untere Horizontalspindel mit Werkzeugdurchmesser 180 mm	mm	15	15	-	-
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Universalspindel (Option)	mm	100/180	100/180	-	-
Vorschubrollendurchmesser	mm	140	140	120	120
Einlauftischlänge	mm	2.000 ÷ 2.500	2.000 ÷ 2.500	1.700 ÷ 2.300	1.700 ÷ 2.300
Schnelleinstellung von Einlauftisch und -Führung	mm	10	10	10	10
Andere technische Merkmale					
Motorleistung Vorschub	kW (PS)	3 (4)	3 (4)	0,7/1,1 (1/1,5)	0,7/1,1 (1/1,5)
Motorleistung untere Horizontalspindel	kW (PS)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	7,5 (10)	7,5 (10)
Motorleistung Vertikalspindeln (einzig)	kW (PS)	5,5 (7,5) ÷ 11 (15)	5,5 (7,5) ÷ 11 (15)	7,5 (10)	7,5 (10)
Motorleistung obere Horizontalspindel	kW (PS)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	7,5 (10)	7,5 (10)
Motorleistung 2. untere Horizontalspindel (Ausführung 5)	kW (PS)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	-	-
Motorleistung Universalspindel (Option)	kW (PS)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	-	-
Absaughaube Durchmesser	mm	120	120	120	120
Absaughaube Durchmesser obere Horizontalspindel	mm	150	150	120	120

ABMESSUNGEN		profiset 60ep/ profiset 60 comp. 4	profiset 60ep/ profiset 60 comp. 5	profiset 40ep/ profiset 40
A mit Aufgabetischlänge 2000 mm und ohne Universalspindel	mm	3410	3600	-
A mit Aufgabetischlänge 2500 mm und ohne Universalspindel	mm	3910	4100	-
A mit Aufgabetischlänge 2000 mm und mit Universalspindel	mm	4125	4315	-
A mit Aufgabetischlänge 2500 mm und mit Universalspindel	mm	4625	4815	-
A mit Aufgabetischlänge 1700 mm	mm	-	-	2855
A mit Aufgabetischlänge 2300 mm	mm	-	-	3464
B ohne Universalspindel	mm	1574	1574	1139
B mit Universalspindel	mm	1659	1659	-

S Standard
O Option

VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE	profiset 60ep	profiset 60	profiset 40ep	profiset 40
Einzugswalze vor der unteren Horizontalspindel	-	-	O	O
Einzugswalze vor der unteren Horizontalspindel mit pneumatischer Fernverstellung	S	S	-	-
Vorderes vertikales Druckaggregat vor der linken Vertikalspindel für breite Werkstücke	-	-	O	O
Ausrüstung für Profilbearbeitung mit der oberen Spindel	O	O	-	-
"T-set" Werkzeugschnellspannsystem	O	O	-	-
Vorschubelement "Tandem" vor Universalspindel	O	O	-	-
Vertikalandruckrollen vor Vertikalspindeln	O	O	-	-
Ausrüstung von zusätzlichen Flanschvorschubrollen vor linker Vertikalspindel	O	O	-	-
Automatische Schmierung des Arbeitstisches	O	-	-	-
Zusätzlicher Arbeitstisch mit Rexiloneinlage	O	O	-	-
Druckschuhe vorne und hinten an der Schutzhaube	O	O	-	-
"Preset 25" Vorrichtung zur Massaufnahme des Werkzeugdurchmessers	O	O	-	-

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

scmservice

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.

36,000 ERSATZTEILE
In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.

ERSATZTEIL GARANTIE
Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile

SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT
Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.

6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT
Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).

500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

scmspareparts

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE
Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren
3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
300.000 Qm Produktionsfläche
20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
90% Exportanteil
20 Tochtergesellschaften
400 Vertretungen und Vertiebspartner
500 Servicetechniker
500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.

scm — HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE

Cms — TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO — SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE

es — SCHALTSCHRÄNKE

steelmec — METALLVERARBEITUNG

scmfonderie — GUSSEISEN

scm woodworking technology | is more